

CÂMARA MUNICIPAL DE PENICHE
8.2.13. - BENS UTILIZADOS EM REGIME DE LOCAÇÃO FINANCEIRA

ANO 2011

EURO

DESCRIÇÃO	VALOR INICIAL	AMORTIZAÇÕES ACUMULADAS ATÉ 31/12/2010	AMORTIZAÇÕES DO ANO	ABATES	OBS.	VALOR CONTABILÍSTICO EM 31/12/2011
3 FRACÇÕES AUTÓNOMAS (EDIFÍCIO ONDE FUNCIONAM VÁRIOS SERVIÇOS)	390.572,89	38.991,38				351.581,51
PRÉDIO URBANO SITO NA RUA 5 DE OUTUBRO, N.º18, SERRA D'EL REI	91.681,80	4.303,13	615,35			86.763,32
MOTONIVELADORA HBM/NO MODELO BG160T3	181.097,67	46.241,02	12.785,79			122.070,86
VIATURA C/ CAIXA DE RECOLHA DE RSU NISSAN ATLEON TKBO-14/1 DE 8000 KG	68.181,62	24.971,59	6.812,58			36.397,45
VIATURA C/ CAIXA DE RECOLHA DE RSU ENSOLPOR-MOD.MOD. ESP06	132.088,61	40.061,89	11.569,33			80.457,39
3 VIATURAS MITSUBISHI	83.647,47	25.842,63	8.357,28			49.447,56
AUTOCARRO DE 55 LUGARES	256.956,12	85.652,03	32.119,51			139.184,58
VIATURA DE RESIDUOS SÓLIDOS 15 M3	115.504,81	29.838,74	11.550,48			74.115,59
RENAULT CLIO 1.5 DCI	14.748,13	5.376,91	1.843,51			7.527,71
DESTROÇADOR PARA LIMPEZA DE BERMAS, TALUDES E VALADOS	10.481,30	1.856,06	1.310,16			7.315,08
MÁQUINA DE LIMPEZA DE PRAIAS	51.600,00	9.137,50	6.450,00			36.012,50
TRATOR AGRÍCOLA NEW HOLLAND T6020	39.648,00	3.634,40	3.964,80			32.048,80
KONICA MINOLTA C220	4.149,12	0,00	432,20			3.716,92
TOTAIS	1.440.357,54	315.907,28	97.810,99			1.026.639,27

ÓRGÃO EXECUTIVO

Em ____ de _____ de ____

ÓRGÃO DELIBERATIVO

Em ____ de _____ de ____
