



MUNICÍPIO DE PENICHE

Handwritten signature

EDITAL

N.º 15/2015

HORTA COMUNITÁRIA DE PENICHE, ANO DE 2015

----- ANTÓNIO JOSÉ FERREIRA SOUSA CORREIA SANTOS, PRESIDENTE
DA CÂMARA MUNICIPAL DE PENICHE: -----

----- Faz público, em cumprimento do n.º 5 do artigo 9.º do Regulamento
Municipal da Horta Comunitária de Peniche e da deliberação n.º 124/2015,
tomada pela Câmara Municipal de Peniche, em 2 de fevereiro de 2015, que os
candidatos admitidos e excluídos como utilizadores da Horta Comunitária de
Peniche, no ano de 2015, são os seguintes: -----

Nome	Resultado
Maria da Conceição da Silva Rosário Pacheco	Admitido
António Conceição Silva	Admitido
José Alberto Teixeira Fernandes	Admitido
Maria de Fátima Ferreira Santos Delgado	Admitido
Emanuel Rocha dos Santos	Admitido
António Manuel Dionísio Gaspar Carneiro	Admitido
Rui Braz	Admitido
Adélia Palmira Sanfona Laranjeira	Admitido
António Almeida Sequeira	Admitido
Paula Alexandra Henriques Teixeira	Admitido
Maria Julieta de Sousa Carvalho Caldas	Admitido
António Mário Matias Januário	Admitido
Maria de Fátima da Silva Dionísio Chicarro	Admitido
Mário Gouveia de Abreu Gomes	Admitido
Angelina Francisca Rodrigues	Admitido
Sílvio dos Santos Gomes	Admitido
Vitória Cristina Pinheiro Francisco Bachofen	Admitido
João Manuel Ferreira da Conceição Botequilha	Admitido
Manuel José Paraíso Pereira	Admitido
José António Marques	Admitido
António Maria Rodrigues da Silva	Admitido
Dina Maria Esteves Santos	Admitido
Judith Jurema Gomes	Admitido



MUNICÍPIO DE PENICHE

Lúcia Maria Lemos Barata Fernandes	Admitido
João António Anastácio	Admitido
João Carlos Guimarães Terrinca	Admitido
Duarte António Pereira de Barros	Admitido
Gerné de Aragão Martins	Admitido
Susana Maria Matos Santos	Admitido
Maria do Rosário Cerdeira Dias	Admitido
Bruno Miguel Gomes da Rosa	Excluído
Emília Lúcia Chin	Excluído
António Duarte da Conceição Calmeiro	Excluído

----- Para conhecimento público e devidos efeitos, se publica este e outros de igual teor que vão ser afixados nos lugares de estilo. -----

----- E eu, *Joselene Nunes Teodoro*, Diretora do Departamento Administrativo e Financeiro o subscrevi. -----

----- PAÇOS DO MUNICÍPIO DE PENICHE, 6 de fevereiro 2015. -----

O Presidente da Câmara,

[Handwritten signature]
António José Ferreira Sousa Correia Santos